



完美的针舌导向和针舌轴

最小的针舌间隙确保了长久的织针寿命、最高的机器速度和生产中的工艺可靠性。

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

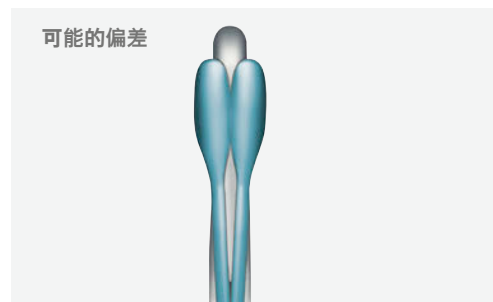
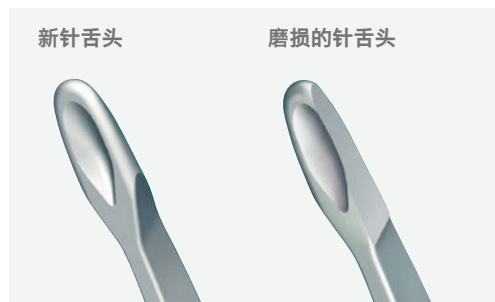
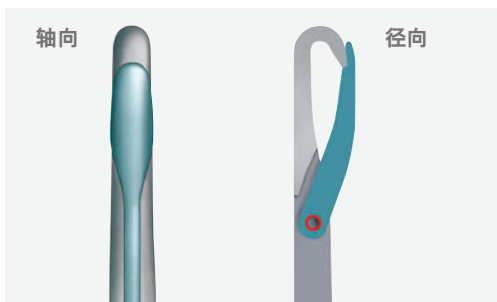
Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

格罗茨-贝克特精密的针舌导向可实现最佳效果



最小针舌间隙

精准固定的针舌在轴向和径向的最小间隙可确保理想的针舌导向。

针舌轴向间隙过大会导致针舌偏移，针舌头侧面会与沉降片磨损。

后果：纱线损伤、针舌勺断裂、织物瑕疵

精密的针舌导向

若针舌间隙过宽，针舌则会侧向偏摆，无法在针钩中间位置覆盖针钩。

后果：增加对针舌勺、针舌杆和针钩的磨损，导致机针使用寿命明显下降。

在极端情况下，针舌的偏摆会导致针舌位于针钩下方。

后果：面料织疵、设备停机及针钩断裂。

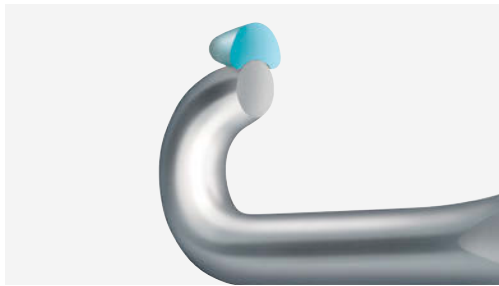


针舌的类型

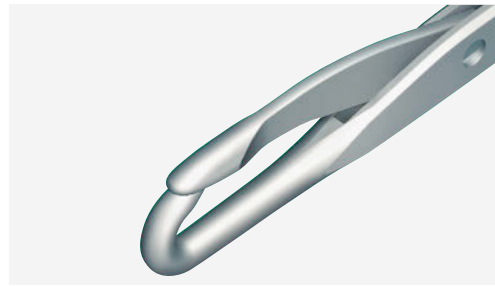
当针舌以最高200公里每小时的速度撞击针钩时，会产生很强的冲击力。为确保将冲击力均匀地分布在尽可能大的面积上，格罗茨-贝克特织针的针舌和针钩形状精密配合。如此一来可以降低表面压强，进而降低磨损量。

应用

勺形针舌是最通用的针舌形状。

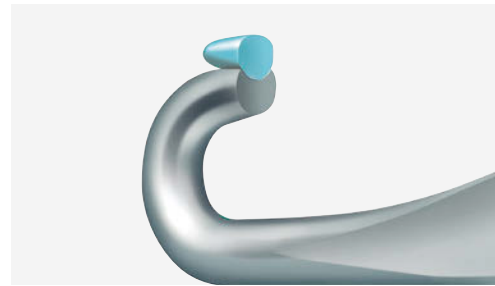


针舌勺



应用

针钩带槽口的实心针舌结构尤其适于高性能圆机、无缝内衣机和袜机。



正舌针舌



织针特性	优点	客户利益
勺形针舌头	能理想地盖住针钩 针舌在针钩上的接触面积大	最佳的添纱效果 • 降低面料织疵风险 • 使用寿命长 • 一流的工艺稳定性

织针特性	优点	客户利益
修长的圆柱形针舌头	针舌和沉降片间空隙更大 即使长时间使用，针舌边缘也不会锋利 线圈在针舌杆和针舌头间顺畅滑动	• 寿命周期更长 • 细机号生产的理想选择 防止纤维和弹性丝被割断 成圈时保护纱线

服务:

- 全球销售网络，确保快速交货和减少库存成本
- 研发：为您提供从样品到市场推广的开发合作
- 实验室服务助您优化工艺
- 格罗茨-贝克特学院提供培训服务，助您掌握技术知识和提高对质量的理解
- 更多详情，请登录网站www.groz-beckert.com或使用“我的格罗茨-贝克特”应用程序查看